

La bonne eau pour le bon chauffage

Extrait de la nouvelle directive SICC BT102-01

Cette directive constitue le minimum à respecter pour tous les producteurs de chaleur de Tobler Technique du Bâtiment SA. Veuillez aussi consulter le mode d'emploi respectif de chaque producteur.

1. Eviter les dégâts dus aux concrétions (tartre)

Pour pouvoir fonctionner impeccablement et éviter tout dégât, les producteurs de chaleur modernes et les composants de technique du chauffage ont besoin d'une eau de remplissage et de complément traitée. De toutes petites concrétions peuvent déjà provoquer un bouchon de chaleur et donc une surcharge partielle des surfaces d'échange de chaleur et causer des dommages imputables à des tensions thermomécaniques et à des fissures.

Exigences posées à l'eau de remplissage et de complément de chaque installation de chauffage

Titre hydrotimétrique	< 1	°fH
Conductibilité	< 100	µS
Valeur pH	6.0 – 8,5	pH

Il n'est possible d'atteindre ces valeurs que si l'eau de remplissage a été préalablement déminéralisée.

Pour cette opération, nous recommandons nos produits de la marque PUROTAP®.

2. Eviter les dégâts dus à la corrosion côté eau

Les conditions nécessaires pour éviter la corrosion dans les systèmes de chauffage, sont une faible salinité, une valeur pH élevée et l'absence de gaz agressifs.

Si l'installation est correctement dimensionnée, construite et remplie d'eau déminéralisée, les valeurs de consigne sont généralement atteintes sans autre mesure supplémentaire. Il convient toutefois d'en contrôler et d'en justifier l'évolution par le biais d'analyses de l'eau.

Exigences posées à l'eau en circulation dans chaque installation de chauffage

Titre hydrotimétrique	< 1	°fH
Conductibilité	<200	µS
Valeur pH	8.2 – 10.0 (Alu max 8.5)	pH
Chlorure	< 30	mg/l
Sulfate	< 50	mg/l
Oxygène dissout	< 0.1	mg/l
Fer dissout	< 0.5	mg/l
Carbone organique total (TOC)	< 30	mg/l
Valeurs physiques	Sans dépôts, incolore et inodore	

En cas de correction de la valeur pH, il faudrait utiliser un agent d'alcalisation inorganique. Une teneur élevée en oxygène favorise la corrosion des métaux. La directive BT 102-01 de la SICC recommande la méthode de protection de l'anode sacrificielle comme «solution technique-ment et écologiquement pertinente». Nous recommandons nos produits de la marque ELYSATOR® pour toutes les opérations d'alcalisation et de fixation de l'oxygène.

3. Responsabilité et contrôle de la qualité de l'eau de chauffage

Conformément aux normes SIA et aux directives SICC en vigueur, le contrôle de la qualité de l'eau de remplissage doit avoir lieu avant la mise en service et celui de la qualité de l'eau de circulation dès le 2e mois de fonctionnement. Une fois les contrôles effectués, la responsabilité relative au respect de la qualité de l'eau et au protocole incombe selon la directive SICC BT102-01 au propriétaire de l'installation. Un contrôle annuel de l'eau de circulation est recommandé. Il convient de tenir compte des exigences du fabricant des composants. Toute spécification plus stricte émanant du fabricant a toujours préséance et doit être déclarée par ce dernier.

Pour un contrôlé certifié de l'eau de remplissage et de l'eau de circulation ainsi que pour la détection de dysfonctionnement, nous vous recommandons nos produits de la marque AQUITEST®.